

**Flowdrill****Wiertła termiczne do aluminium, AluDrill specjal, gwint M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	082745 M4
GTIN	2050001777843
Klasa artykułu	04D

**Opis****Wykonanie:**

Specjalne wiertło termiczne z powłoką Hart Carbon do wykonywania **otworów pod gwint w aluminium** przed gwintowaniem bezwiórowym. Powlekane kształtowniki aluminiowe można poddawać obróbce bez zastosowania środka antyadhezyjnego, bez obawy odparzenia albo zadrapania lakieru. Geometria i szczególnie gładka powłoka zapobiegają wibracjom i emisji hałasu oraz tworzeniu się narostów materiału.

**Opis:**

Prędkość obrotowa i ciepło powstające wskutek tarcia powodują miejscowe rozgrzanie i uplastycznienie wszelkiego rodzaju metali. Dzięki temu można wykonać w ciągu kilku sekund zamknięte przejścia bezwiórowe w materiale wyjściowym o wielokrotnie większej grubości. Wiertło termiczne wytwarza wskutek wielobocznego kształtu węglików spiekanych ciepło tarcia, powodujące uplastycznienie metali wszelkiego rodzaju. Dzięki temu można wykonać w ciągu kilku sekund zamknięte przejścia bezwiórowe w materiale wyjściowym o wielokrotnie większej grubości.

**Zalety:**

- **duża oszczędność kosztów i czasu w porównaniu z metodami konwencjonalnymi (np. nakrętki wciągane).**
- **obróbka bezwiórowa, bez odpadów; zastępuje nakrętki nitowane, spawane i prasowane;**
- **solidna podstawa dla gwintów obciążonych dużymi siłami wyciągającymi;**
- **do wszystkich stosowanych grubości materiałów i wielkości gwintów (gwint wg DIN 13).**

**wskazówka:**

Inne wersje i zestawy do zastosowań specjalnych (np. do cienkich blach) dostępne na zapytanie. Używać gwintowników bezwiórowych bez rowków smarowych. **Odpowiednie gwintowniki bezwiórowe – patrz nr 139115 i następne**

Ø otworu rdzenia: 3,6 mm

Ø chwytu: 8 mm

maksymalna grubość materiału: 3,5 mm

Zalecana moc napędu: 1,5 kW

zalecana prędkość obrotowa: 4000 - 8000 min<sup>-1</sup>

## Opis techniczny

gwint M	M4
zalecana prędkość obrotowa	4000 - 8000 min <sup>-1</sup>
Zalecana moc napędu	1,5 kW
Ø otworu rdzenia	3,6 mm
maksymalna grubość materiału	3,5 mm
Ø chwytu	8 mm

## Akcesoria

Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, bez rowków smarnych HSSE-PM 6HX M M4	139115 M4
--	-----------