

Garant

Wiertła rozwiertaki z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 6,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122795 6,5
GTIN	4062406131036
Klasa artykułu	11P

Opis

Wykonanie:

Wiercenie i rozwieranie w jednej operacji. Bardzo duża dokładność ruchu obrotowego. Z **4 ostrzami rozwierającymi** do optymalnego zachowania wymiarów i jakości powierzchni jak przy rozwieraniu.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122795 + 129100HB**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122795 + 129100HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Tolerancja \varnothing otworu: H7

norma: Norma zakładowa

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing otworu: H7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 43,5 mm

długość całkowita L: 91 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,19 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Tolerancja \varnothing otworu	H7

Ø nom. D _c	6,5 mm
Długość rowków wiórowych L _c	53 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
długość całkowita L	91 mm
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	43,5 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,19 mm/obr,
norma	Norma zakładowa
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	5×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB