

Garant

Frezy VHM ćwierćokrągłe do okrawania współ- i przeciwbieżnego, TiAlN, promień r: 0,2mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	208172 0,2
GTIN	4062406131241
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Bardzo długi chwyt.

Podwójnie szlifowana głowica **z profilem w kształcie ćwiartki koła.**

Tolerancja: wielkość = **promień $r \pm 0,05$ mm.**

Zastosowanie:

Do okrawania współ- i przeciwbieżnego krawędzi obrysu.

Do **zastosowania uniwersalnego** w niemal wszystkich materiałach. Nowa powłoka **skutecznie zapobiega powstawaniu narostów**, także w aluminium i stali INOX.

Opis techniczny

$L_2 +0,5$	2 mm
długość ostrzy L_c	0,2 mm
$\varnothing$ chwytu D_s	8 mm
Liczba zębów Z	5
większa $\varnothing D_2$	8 mm
mniejsza $\varnothing D_3$	7,6 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
promień r	0,2 mm
długość całkowita L	100 mm
$\varnothing D_1 +0,05$	6 mm

Karta danych

$L_4 +0,5$	26 mm
Frezowanie promieniowe	do przodu i wstecz
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja obrysu promienia	$\pm 0,05$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	125 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	75 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
żeliwo szare (sferydalne)	nadaje się	45 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Karta danych

minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się
przylącze	nadaje się

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/208172-0,2>