

Garant**Frezy z VHM do okrawania współ- i przeciwbieżnego, TiAlN, Ø DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208185 12
GTIN	4062406131401
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Bardzo długi chwyt.**

Podwójnie szlifowana głowica o kącie 45°.

Zastosowanie:Do **okrawania współ- i przeciwbieżnego** oraz **fazowania** nawet w trudno dostępnych miejscach.**Nadają się doskonale do frezowania obrysu.**Do **zastosowania uniwersalnego** w niemal wszystkich materiałach. Nowa powłoka **skutecznie zapobiega powstawaniu narostów**, także w aluminium i stali INOX.**Opis techniczny**

$L_4 +0,5$	37 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,017 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Ø chwytu D_s	12 mm
$L_2 +0,5$	6 mm
Ø $D_1 +0,05$	6 mm
Liczba zębów Z	5
Kształt	splaszczony
długość całkowita L	100 mm

Karta danych

Frezowanie fazek	do przodu i wstecz 45
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	±0,05
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25×L2 przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	125 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	75 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	45 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Karta danych

minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się
przylącze	nadaje się

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/208185-12>