



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 8,2 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123107 8,2 |
| GTIN | 4045197449429 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany jest nowy wyrób nr 123104.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 82,7 mm

długość całkowita L: 142 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,15 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|-------------------|----|
| tolerancje chwytu | h6 |
|-------------------|----|

| | |
|---|------------------|
| Ø nom. D_c | 8,2 mm |
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 0,15 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Długość rowków wiórowych L_c | 95 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| długość całkowita L | 142 mm |
| norma | norma zakładowa |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 82,7 mm |
| powłoka | TiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 8×D |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |