



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 1 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122664 1
GTIN	4045197595942
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych tworzą **krótkie wióry.**

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122666**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122668**.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 6,5 mm

długość całkowita L: 45 mm

\varnothing chwytu D_s : 4 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,02 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	8 mm
--------------------------------	------

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,02 mm/obr,
Ø nom. D _c	1 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Ø chwytu D _s	4 mm
długość całkowita L	45 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	6,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte