

Garant**Rozwiertaki maszynowe, czołowe** **Możliwość konfiguracji średnicy i pasowania, bez powłoki, Ø nom. DC: 2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	162830 2
GTIN	4062406133719
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Czołowo skrawający rozwiertak maszynowy zapewniający możliwie **najdokładniejsze utrzymywanie wymiarów. Zoptymalizowane skrawanie czołowe** umożliwia **precyzję dokładności prowadzenia w osi** wierconego otworu. Wersja z rowkami prostymi i **długimi rowkami wiórowymi** zapewniająca optymalne odprowadzanie wiórow.

Zastosowanie:

Do korekty niewielkich błędów pozycjonowania powstałych podczas wcześniejszej obróbki otworów. Do wykonywania otworów leżących za sobą dokładnie w jednej linii. W przypadku wysokich wymagań dotyczących prostoliniowości otworu. Rozwiercanie aż do podstawy otworu oraz otworów przelotowych.

Opis techniczny

Długość wysięgu L ₁	33 mm
zakres Ø	2,2 - 2,69 mm
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L _c	12 mm
Ø chwytu D _s	2,5 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
norma	Norma zakładowa

chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	Kołek walcowy z e9
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	25 m/min	N
Al	nadaje się	15 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	10 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	10 m/min	K
CuZn	nadaje się	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		