

Garant**Płytki skrawające (do wykrawania) Obróbka wykańczająca, CU7025,
szerokość skrawania W: 2mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 273722 2 |
| GTIN | 4062406133818 |
| Klasa artykułu | 21J |

Opis techniczny

| | |
|---|--------------------------------|
| Tolerancja szerokości skrawania W | $\pm 0,03$ mm |
| posuw f | 0,04 - 0,14 mm/obr, |
| Materiał ostrza | HM |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| Szerokość skrawania W | 2 mm |
| głębokość skrawania a_p | 0,2 - 1,1 mm |
| powłoka | bez powłoki |
| Zastosowanie główne | P |
| Gatunek | CU7025 |
| promień naroża R | 0,2 mm |
| liczba wymian/ostrzy | 2 |
| Profil płytki skrawającej | wersja neutralna, |
| Rodzaj produktu | Toczenie poprzeczne |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|------------------------------|--------------------|----------------------|----------------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 210 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 170 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 140 m/min | P |
| ciągle | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się | | |