

**HOLEX****Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7:  
13,5mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123107 13,5   |
| GTIN             | 4045197449696 |
| Klasa artykułu   | 12E           |

**Opis****Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

**dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim** zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry.****wskazówka:**Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany jest nowy wyrób nr 123104.****Opis techniczny**

|   |                 |
|---|-----------------|
| tolerancje chwytu                         | h6              |
| Długość rowków wiórowych $L_c$            | 133 mm          |
| Ø nom. $D_c$                              | 13,5 mm         |
| posuw $f$ w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,26 mm/obr,    |
| Liczba ostrzy $Z$                         | 2               |
| Tolerancja Ø nominalnej                   | h7              |
| Ø chwytu $D_s$                            | 14 mm           |
| długość całkowita $L$                     | 178 mm          |
| norma                                     | norma zakładowa |

|  |                  |
|--|------------------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 112,8 mm         |
| powłoka  | TiN              |
| Materiał ostrza  | VHM              |
| Wersja   | 8xD              |
| kąt wierzchołkowy                                      | 135 stopni       |
| chwyt  | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny                                       | zielone          |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 175 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 135 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się warunkowo | 105 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 85 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 75 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 45 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 30 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 35 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 30 m/min       | M       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 65 m/min       | K       |
| uniw.                             | nadaje się           |                |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |