

**HOLEX****Opakowanie ekonomiczne, frez z VHM HPC, 5 sztuk, Ø f8 D: 20mm**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG1014 20
GTIN	4045197735645
Klasa artykułu	GGN

## Opis

**Wykonanie:**  
**Specjalna powłoka z TiSi.**  
**Jak nr 203014.**

## Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB h6
długość ostrzy $L_c$	41 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	52 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Ø chwytu $D_s$	20 mm
Ø szyjki $D_1$	19,5 mm

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
długość całkowita L	104 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
zawartość	5
powłoka	TiSi
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Główce jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M

Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

## Akcesoria

Frezy trzpieniowe VHMHPC Ø f8 DC 20 mm

203014 20