



Wiertła wysokowydajne z VHM Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 6,4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122355 6,4
GTIN	4045197392701
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -> dzięki temu ścin skrawający wykazuje >dużą dokładność centrowania. <Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych> dają <krótkie wióry>.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany jest nowy wyrób nr 122508.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 24,4 mm

długość całkowita L: 79 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,18 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,18 mm/obr,
Ø nom. D _c	6,4 mm
Długość rowków wiórowych L _c	34 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	8 mm
długość całkowita L	79 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	24,4 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte