



## Wiertła wysokowydajne z VHM Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 5,5mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122355 5,5
GTIN	4045197392510
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**. **Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### **DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany jest nowy wyrób nr 122508.**

### Opis techniczny

posuw $f$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	5,5 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	28 mm
Liczba ostrzy $Z$	2
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita $L$	66 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	19,8 mm

powłoka	TiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	S
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się warunkowo		