

**HOLEX®****Frezy kuliste VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1125 3
GTIN	4045197736024
Klasa artykułu	10N

**Opis****Wykonanie:****Jak nr 207125.**

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: VHM

norma: Norma zakładowa

typ: N

Tolerancja Ø nominalnej: h10

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

szerokość styku z obrabianym przedmiotem  $a_e$  przy frezowaniu:  $0,5 \times D$  przy obcinaniu

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_s$ : 5 mmdługość całkowita  $L_{całk.}$ : 50 mm

Ø chwytu: 6 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,011 mmposuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,013 mm**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_s$	5 mm
----------------------	------

Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopianym w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,013 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	50 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	3 mm
promień naroża	1,5 mm
$\varnothing$ chwytu	6 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopianym
chwyt	DIN 6535 HA h6
tolerancje chwytu	h6