



Ściernica precyzyjna VIB-STAR DIAMENTOWA D×T×H (mm) D126, 300 × 20 × 76,2, Grubość okładziny X: 3mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	592050 3
GTIN	9009012027426
Klasa artykułu	53Y

Opis

Wykonanie:

Ściernice płaskie i ściernice do szlifowania wałków **pokryte ścierniwem o bardzo dobrych właściwościach ściernych** (CBN lub diamentowe), ze spoiwem z żywicy syntetycznej. **Korpus ściernicy VIB-STAR, o zoptymalizowanych drganiach** i wysokiej wytrzymałości, umożliwia **duże tłumienie**, zapew. spokojny i równomierny proces szlifowania i wys. jakość pow.

- **ekstremalne zwiększenie wydajności (współczynnik G) w stosunku do ścierniw konwencjonalnych**
- **tłumiąca drgania konstrukcja korpusu istotnie zwiększa trwałość**
- **ciągły efekt samoostrzący, dzięki równomiernemu zwiększaniu wydajności i unikaniu cyklicznych okresów ostrzenia.**

Pokrycie diamentowe do wysokowydajnego szlifowania **materiałów niezawierających żelaza, dających krótki wiór**, jak węgliki spiekane, mat. ceramiczne (PKS), powłoki z twardych materiałów.

Zastosowanie:

- **uniwersalne zastosowanie do wszystkich materiałów powyżej twardości ok. 58 HRC (granica opłaczalności)**
- **do szlifowania płaszczyzn i wałków (szlifowanie wzdłużne, szlifow. wcinające proste)**

- we wszystkich szlifiarkach używanych w budowie form, narzędzi i maszyn (np. B. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Hotz, Jones & Shipman);
- konieczne chłodzenie z zastosowaniem emulsji lub oleju szlifierskiego
- ściernice diamentowe i z CBN, o bardzo dobrych właściwościach ściernych, stosuje się zawsze o szerokości równej maksymalnie połowie szerokości ściernic konwencjonalnych.

Specyfikacja:**D126C75B-VibStar W-Carbide.****wskazówka:**

Przed pierwszym szlifowaniem ściernice te można obciążać na bloku z miękkiej stali z dosuwem ok. 0,02 mm. Alternatywnie także obciążaczem nr 599600. Ostrzenie ściernic (otwieranie spoiwa) osełką nr 599840.

Opis techniczny

metoda szlifowania	do wałków
metoda szlifowania	Szlifowanie płaszczyzn
Materiały ścierne	Diament
oznaczenie ziarnistości	D
specyfikacja	D126C75B-VIB-STAR W-Carbide
Kształt	1A1
Ø tarcz D	300 mm
grubość tarczy T	20 mm
Atrybut nazwy produktu	300 × 20 × 76,2
Ø otworu H	76,2 mm
szerokość okładziny U	20 mm
grubość okładziny X	3 mm
Rodzaj produktu	Krażki ścierne

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
węgielki spiekany (HM)	nadaje się		
Ti	nadaje się warunkowo		
tworzywo sztuczne, tworzywo sztuczne	nadaje się warunkowo		

wzmocnione włóknem
szklanym

maksymalnie na mokro

nadaje się