

Garant
Mikrofrez VHM, diament, Ø Dc x L1: 1,8X6 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	209700 1,8X6
GTIN	4062406133894
Klasa artykułu	11Y

Opis
Wykonanie:

Z krystaliczną powłoką diamentową sp^3 . Do materiałów wymagających najwyższej wydajności i precyzji w kompozytach włóknistych, GFK, CFK i graficie. **Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.**

Tolerancje:

· **Ø szyjki: $D_4 = 0 / -0,01$ mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

Skrawanie rowków w pełnym materiale: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p\text{ kor.}}$

Obcinanie: $a_p = 0,2 \times D \times a_{p\text{ kor.}}$

W celu obliczenia szybkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

np.: $v_f = 18000$ [obr./min] $\times f_z$ [mm/Z] $\times z$

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: $0 / -0,005$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 2,7 mm

wysięg L_1 z szyjką: 6 mm

Ø szyjki D_1 : 1,71 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D_s : 4 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w graficie	0,035 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	2,7 mm
\varnothing chwytu D_s	4 mm
wysięg L_1 z szyjką	6 mm
chwyt	DIN 6535 HA h5
długość całkowita L	45 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,005
współczynnik korekcyjny f_z	1
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Czynnik korekcji $a_{p,korr}$	1
Liczba zębów Z	2
\varnothing szyjki D_1	1,71 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
długość ostrzy L_c	2,7 mm
\varnothing ostrzy D_c	1,8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,8 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w graficie	0,03 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarne

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe