



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 2,4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122664 2,4
GTIN	4045197596086
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

duża dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych tworzą **krótkie wióry**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122666**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122668**.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 15,4 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu D_s : 4 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,05 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
-----------------	---

Długość rowków wiórowych L_c	19 mm
tolerancje chwytu	h6
$\varnothing$ nom. D_c	2,4 mm
posuw f w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/obr,
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	m7
$\varnothing$ chwytu D_s	4 mm
długość całkowita L	55 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	15,4 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte