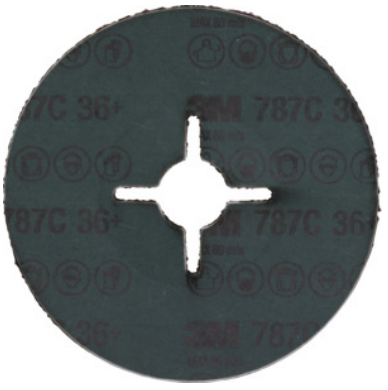
Korundowe krążki fibrowe (CER) 787C, ∅ 125 mm, Ziarnistość: 120



Dane zamówienia

Numer katalogowy	566478 120
GTIN	
Klasa artykułu	53F

Opis

Wykonanie:
Dodatkowo naniesiony pomocniczy środek ścierny zapewnia chłodny szlif, bez zabarwień i zapobiega zatykaniu się przy obróbce materiałów zacierających się.
Wysokowydajne ścierniwo 3M™ składa się z precyzyjnie uformowanych, ceramicznych ostrosłupów, ustawionych optymalnie na podłożu. **Znacznie zwiększona wydajność obróbki ubytkowej** przy bardzo wysokiej trwałości i równomiernym wykończeniu powierzchni.
Wytrzymałe, ale bardzo giętkie **wulkanizowane krążki fibrowe**, otwór 22,23 mm i nacięcie krzyżowe.
Wysokowydajne krążki fibrowe z otwartym pokryciem.
Zastosowanie:
Do obróbki **stali szlachetnej, aluminium,** tytanu i stopów niklu.
Do szlifierek kątowych o maksymalnej prędkości obwodowej 80 m/s z talerzami nr 566690 / 566692. Ostre ścierniwo umożliwia **przyjemną, ergonomiczną pracę**, bez potrzeby wywierania nacisku. Krążki fibrowe 3M™ o dużej wydajności stanowią jednocześnie alternatywę dla ściernic do obróbki zgrubnej i wachlarzowych tarcz ściernych.
oznaczenie ziarnistości: ceramiczne
zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %
∅ otworu: 22,23 mm
zoptymalizowane dla materiału: INOX
zoptymalizowane dla materiału: Aluminiowe

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

Opis techniczny

Materiały ścierne	ziarno ceramiczne
oznaczenie ziarnistości	ceramiczne
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
Atrybut nazwy produktu	∅ 125 mm
∅ otworu	22,23 mm
zoptymalizowane dla materiału	INOX
zoptymalizowane dla materiału	Aluminiowe
maks. prędkość obwodowa	80 m/s