HOLEX

# Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, ∅ DC m7: 19 cale lub mm

## Dane zamówienia

| | |
|---|---|
| Numer katalogowy | 122771 19 |
| GTIN | 4062406148478 |
| Klasa artykułu | 12F |

## Opis

**Wykonanie:**
Narzędzie specjalnie przystosowane do obróbki otworów bez chłodzenia wewnętrznego. **Wklęsłe ostrza główne** i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Wytrzymała geometria ostrza ze **specjalnym zaostrzeniem** i 4-powierzchniowe zaszlifowanie gwarantuje precyzję wiercenia. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węglika spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle **odpornej na zużycie** i **ciepło** powłoki.
**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**
Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× ∅ nominalna.
**wskazówka:**
Długość rowków wiórowych $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.
Wersję **HB:** zamawia się, podając **nr 122772**.
Wersję **HE:** zamawia się, podając **nr 122773**.
chłodzenie wewnętrzne: nie
norma: DIN 6537
Tolerancja ∅ nominalnej: m7
Liczba ostrzy Z: 2
Tolerancja ∅ nominalnej: m7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$: 72,5 mm
długość całkowita L: 153 mm
∅ chwytu $D_s$: 20 mm
posuw f w stali < 900 N/mm$^2$: 0,28 mm/obr,

## Opis techniczny

| | |
|---|---|
| ∅ chwytu $D_s$ | 20 mm |
| norma | DIN 6537 |
| Tolerancja ∅ nominalnej | m7 |
| posuw f w stali < 900 $N/mm^2$ | 0,28 mm/obr, |
| długość całkowita L | 153 mm |
| Długość rowków wiórowych $L_c$ | 101 mm |
| ∅ nom. $D_C$ | 19 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 72,5 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza<br>  | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |