

**HOLEX****Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm lub cale):  
9,8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122771 9,8
GTIN	4062406148089
Klasa artykułu	12F

**Opis****Wykonanie:**

Narzędzie specjalnie bez chłodzenia wewnętrzne przystosowane do obróbki otworów.

**Wklęsłe ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórow.

Wytrzymała geometria ostrza ze **specjalnym zaostreniem** i 4-powierzchniowe zaszlifowanie gwarantuje precyzję wiercenia. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane ultra-drobnych ziarnach niezwykle **odpornej na zużycie i ciepło** powłoki.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122772**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122773**.

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	61 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
posuw $f$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/obr,
długość całkowita $L$	103 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	46,3 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Liczba ostrzy $Z$	2

norma	DIN 6537
Ø nom. D <sub>c</sub>	9,8 mm
powłoka	AlTiN-Si
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
GG	nadaje się	90 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się warunkowo	60 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		