



**Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 9,9 cale lub mm**



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	122771 9,9
GTIN	4062406148096
Klasa artykułu	12F

## Opis

### Wykonanie:

Narzędzie specjalnie przystosowane do obróbki otworów bez chłodzenia wewnętrznego.

**Wklęsłe ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.

Wytrzymała geometria ostrza ze **specjalnym zaostreniem** i 4-powierzchniowe zaszlifowanie gwarantuje precyzję wiercenia. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle **odpornej na zużycie i ciepło** powłoki.

### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122772**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122773**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 46,2 mm

długość całkowita L: 103 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,2 mm/obr,

## Opis techniczny

Długość rowków wiórowych $L_c$	61 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
Liczba ostrzy Z	2
$\varnothing$ nom. $D_c$	9,9 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	46,2 mm
długość całkowita L	103 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	m7
norma	DIN 6537
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte