

HOLEX**Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm lub cale):
7,4****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122771 7,4 |
| GTIN | 4062406147792 |
| Klasa artykułu | 12F |

Opis**Wykonanie:**

Narzędzie specjalnie bez chłodzenia wewnętrzne przystosowane do obróbki otworów.

Wklęsłe ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórow.

Wytrzymała geometria ostrza ze **specjalnym zaostreniem** i 4-powierzchniowe zaszlifowanie gwarantuje precyzję wiercenia. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane ultra-drobnych ziarnach niezwykle **odpornej na zużycie i ciepło** powłoki.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122772**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122773**.

Opis techniczny

| | |
|-----------------------------------------------|----------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 53 mm |
| długość całkowita L | 91 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | m7 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 41,9 mm |
| norma | DIN 6537 |
| Ø nom. D_c | 7,4 mm |

| | |
|------------------------------------------|----------------|
| Ø chwytu D_s | 8 mm |
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/obr, |
| powłoka | AlTiN-Si |
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 6xD |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 200 m/min | N |
| Al $> 10\%$ Si: | nadaje się warunkowo | 160 m/min | N |
| Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się | 110 m/min | P |
| Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się | 90 m/min | P |
| Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się | 80 m/min | P |
| Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się | 70 m/min | P |
| Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się warunkowo | 60 m/min | P |
| GG | nadaje się | 90 m/min | K |
| żeliwo sferoidalne | nadaje się warunkowo | 60 m/min | K |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się warunkowo | | |