



## Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 13,2 cale lub mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122772 13,2
GTIN	4062406149819
Klasa artykułu	12F

### Opis

#### Wykonanie:

Narzędzie specjalnie przystosowane do obróbki otworów bez chłodzenia wewnętrznego.

**Wklęsłe ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.

Wytrzymała geometria ostrza ze **specjalnym zaostreniem** i 4-powierzchniowe zaszlifowanie gwarantuje precyzję wiercenia. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane go o ultradrobnych ziarnach i niezwykle **odpornej na zużycie i ciepło** powłoki.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 57,2 mm

długość całkowita L: 124 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 14 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,26 mm/obr,

### Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	57,2 mm
---	---------

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	m7
norma	DIN 6537
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	77 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	14 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	13,2 mm
długość całkowita L	124 mm
Liczba ostrzy Z	2
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte