HOLEX

Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 9/16 cale lub mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122771 9/16
GTIN	4062406148324
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:
Narzędzie specjalnie przystosowane do obróbki otworów bez chłodzenia wewnętrznego.
Wklęsłe ostrza główne i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.
Wytrzymała geometria ostrza ze **specjalnym zaostrzeniem** i 4-powierzchniowe zaszlifowanie gwarantuje precyzję wiercenia. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węglika spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle **odpornej na zużycie** i **ciepło** powłoki.
Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:
Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.
wskazówka:
Długość rowków wiórowych $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.
Wersję **HB:** zamawia się, podając **nr 122772**.
Wersję **HE:** zamawia się, podając **nr 122773**.
chłodzenie wewnętrzne: nie
norma: DIN 6537
Tolerancja Ø nominalnej: m7
Liczba ostrzy Z: 2
Tolerancja Ø nominalnej: m7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2: 61,6 mm
długość całkowita L: 133 mm
Ø chwytu D_s: 16 mm
posuw f w stali < 900 N/mm^2: 0,26 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	133 mm
posuw f w stali < 900 N/mm^2	0,26 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	83 mm
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	61,6 mm
norma	DIN 6537
∅ chwytu D_s	16 mm
Tolerancja ∅ nominalnej	m7
∅ nom w calach odpowiada	14,29 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte