



Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 11,8 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122772 11,8
GTIN	4062406149734
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

Narzędzie specjalnie przystosowane do obróbki otworów bez chłodzenia wewnętrznego.

Wklęsłe ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.

Wytrzymała geometria ostrza ze **specjalnym zaostreniem** i 4-powierzchniowe zaszlifowanie gwarantuje precyzję wiercenia. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane go o ultradrobnych ziarnach i niezwykle **odpornej na zużycie i ciepło** powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 53,3 mm

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	12 mm
----------------	-------

Długość rowków wiórowych L_c	71 mm
długość całkowita L	118 mm
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	53,3 mm
\varnothing nom. D_c	11,8 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/obr,
Tolerancja \varnothing nominalnej	m7
norma	DIN 6537
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte