

**HOLEX®****Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø m7: 7/16 cale lub mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122772 7/16
GTIN	4062406149703
Klasa artykułu	12F

**Opis****Wykonanie:**

Narzędzie specjalnie przystosowane do obróbki otworów bez chłodzenia wewnętrznego.

**Wklęsłe ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.

Wytrzymała geometria ostrza ze **specjalnym zaostreniem** i 4-powierzchniowe zaszlifowanie gwarantuje precyzję wiercenia. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle **odpornej na zużycie i ciepło** powłoki.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

głębokość wiercenia do:  $6 \times D$

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Długość rowków mocujących: 71 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 118 mm

Ø chwytu: 12 mm

posuw  $f$  w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,2 mm/obr,

**Opis techniczny**

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	m7
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	54,335 mm
norma	DIN 6537
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	118 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków mocujących	71 mm
$\varnothing$ nom w calach odpowiada	11,11 mm
$\varnothing$ chwytu	12 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Strategia skrawania	HPC