

**Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 8,8 cale lub mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122772 8,8
GTIN	4062406149499
Klasa artykułu	12F

**Opis****Wykonanie:**

Narzędzie specjalnie przystosowane do obróbki otworów bez chłodzenia wewnętrznego.

**Wkłęse ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.

Wytrzymała geometria ostrza ze **specjalnym zaostreniem** i 4-powierzchniowe zaszlifowanie gwarantuje precyzję wiercenia. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle **odpornej na zużycie i ciepło** powłoki.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 47,8 mm

długość całkowita L: 103 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,2 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	47,8 mm
norma	DIN 6537
długość całkowita L	103 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	61 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	8,8 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte