



Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7: 10,3 cale lub mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122773 10,3 |
| GTIN | 4062406151096 |
| Klasa artykułu | 12F |

Opis

Wykonanie:

Narzędzie specjalnie przystosowane do obróbki otworów bez chłodzenia wewnętrznego.

Wkłęse ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.

Wytrzymała geometria ostrza ze **specjalnym zaostreniem** i 4-powierzchniowe zaszlifowanie gwarantuje precyzję wiercenia. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle **odpornej na zużycie i ciepło** powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 55,55 mm

długość całkowita L: 118 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|----------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 55,55 mm |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | m7 |

| | |
|---|------------------|
| norma | DIN 6537 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø nom. D _c | 10,3 mm |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,2 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L _c | 71 mm |
| długość całkowita L | 118 mm |
| Ø chwytu D _s | 12 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HE z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |