



Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 4,65 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122772 4,65
GTIN	4062406149000
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

Narzędzie specjalnie przystosowane do obróbki otworów bez chłodzenia wewnętrznego.

Wklęsłe ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.

Wytrzymała geometria ostrza ze **specjalnym zaostreniem** i 4-powierzchniowe zaszlifowanie gwarantuje precyzję wiercenia. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane go o ultradrobnych ziarnach i niezwykle **odpornej na zużycie i ciepło** powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 29,025 mm

długość całkowita L: 74 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,16 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,16 mm/obr,
-----------------------------------------	--------------

Tolerancja \varnothing nominalnej	m7
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	74 mm
Długość rowków wiórowych L_c	36 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	29,025 mm
\varnothing nom. D_c	4,65 mm
norma	DIN 6537
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte