

**HOLEX®****Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø m7: 3,2 cale lub mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122772 3,2
GTIN	4062406148843
Klasa artykułu	12F

**Opis****Wykonanie:**

Narzędzie specjalnie przystosowane do obróbki otworów bez chłodzenia wewnętrznego.

**Wklęsłe ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.

Wytrzymała geometria ostrza ze **specjalnym zaostreniem** i 4-powierzchniowe zaszlifowanie gwarantuje precyzję wiercenia. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle **odpornej na zużycie i ciepło** powłoki.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

głębokość wiercenia do:  $6 \times D$

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m7

Długość rowków mocujących: 28 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 66 mm

$\varnothing$  chwytu: 6 mm

posuw  $f$  w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,16 mm/obr,

**Opis techniczny**

Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	23,2 mm
norma	DIN 6537
Ø nomin.	3,2 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/obr,
Ø chwytu	6 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	66 mm
Długość rowków mocujących	28 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Liczba ostrzy Z	2
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Strategia skrawania	HPC