



Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 3,4 cale lub mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122772 3,4 |
| GTIN | 4062406148867 |
| Klasa artykułu | 12F |

Opis

Wykonanie:

Narzędzie specjalnie przystosowane do obróbki otworów bez chłodzenia wewnętrznego.

Wkłęse ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.

Wytrzymała geometria ostrza ze **specjalnym zaostreniem** i 4-powierzchniowe zaszlifowanie gwarantuje precyzję wiercenia. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle **odpornej na zużycie i ciepło** powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 22,9 mm

długość całkowita L: 66 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,16 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--------------------------|----------|
| \varnothing nom. D_c | 3,4 mm |
| norma | DIN 6537 |

| | |
|---|----------------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 28 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| \varnothing chwytu D_s | 6 mm |
| długość całkowita L | 66 mm |
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/obr, |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | m7 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 22,9 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6xD |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |