



## Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 4,1 cale lub mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122772 4,1
GTIN	4062406148942
Klasa artykułu	12F

### Opis

#### Wykonanie:

Narzędzie specjalnie przystosowane do obróbki otworów bez chłodzenia wewnętrznego.

**Wklęsłe ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.

Wytrzymała geometria ostrza ze **specjalnym zaostreniem** i 4-powierzchniowe zaszlifowanie gwarantuje precyzję wiercenia. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle **odpornej na zużycie i ciepło** powłoki.

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 29,85 mm

długość całkowita L: 74 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,16 mm/obr,

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/obr,

Ø nom. $D_c$	4,1 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
norma	DIN 6537
długość całkowita L	74 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	36 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	29,85 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte