

**HOLEX****Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 18,5 cale lub mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122772 18,5
GTIN	4062406150006
Klasa artykułu	12F

**Opis****Wykonanie:**

Narzędzie specjalnie przystosowane do obróbki otworów bez chłodzenia wewnętrznego.

**Wklęsłe ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.

Wytrzymała geometria ostrza ze **specjalnym zaostreniem** i 4-powierzchniowe zaszlifowanie gwarantuje precyzję wiercenia. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane go o ultradrobnych ziarnach i niezwykle **odpornej na zużycie i ciepło** powłoki.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 73,25 mm

długość całkowita L: 153 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 20 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
-----------------	---

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	m7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	73,25 mm
długość całkowita L	153 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	20 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	101 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	18,5 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/obr,
norma	DIN 6537
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte