

**Wiertła z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7: 7,1 cale lub mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122773 7,1
GTIN	4062406150723
Klasa artykułu	12F

**Opis****Wykonanie:**

Narzędzie specjalnie przystosowane do obróbki otworów bez chłodzenia wewnętrznego.

**Wkłęse ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.

Wytrzymała geometria ostrza ze **specjalnym zaostreniem** i 4-powierzchniowe zaszlifowanie gwarantuje precyzję wiercenia. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle **odpornej na zużycie i ciepło** powłoki.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 42,35 mm

długość całkowita L: 91 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/obr,

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	8 mm
norma	DIN 6537

zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	42,35 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	53 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	91 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	7,1 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	m7
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/obr,
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte