

Garant
Rozwiertaki NC H7, bez powłoki, Nominalna \varnothing DC mm lub cale: 13/32

Dane zamówienia

Numer katalogowy	162900 13/32
GTIN	4062406146801
Klasa artykułu	110

Opis
Wykonanie:

Do stosowania w obrabiarkach NC, zbliżone do DIN 212, **chwyt prosty**, do **znormalizowanych uchwytów**, zwłaszcza do **zacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych**. **Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu. Nie trzeba stosować uchwytów specjalnych.**

Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

$\leq \varnothing$ rozm. 1,7 z 3 zębami, $\geq \varnothing$ rozm. 1,8 – parzysta liczba zębów i nierówna podziałka zębów. $\leq \varnothing$ rozm. 3,7 – obustronne kły centrujące, $\geq \varnothing$ rozm. 3,8 – obustronne nakiełki centrujące.

Tolerancja wykonawcza rozwiertaków lub tolerancja ostrza wg DIN 1420 dla **tolerancji otworów H7**.

wskazówka:

Rozwiertaki w **rozmiarach 1/100**, patrz nr **162902**.

Rozwiertaki o **średnicy i tolerancji wg wskazania**, patrz nr **162951**

Opis techniczny

\varnothing chwytu D_s	10 mm
długość ostrzy L_c	38 mm
Tolerancja	H7
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	6
długość całkowita L	133 mm
posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/obr,

Długość wysięgu L_1	92 mm
\varnothing nom w calach odpowiada	10,32 mm
Nawiert wstępny z zalecaną wartością \varnothing	0,1 - 0,2 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 1835 A z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	20 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	7 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	5 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	4 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	5 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	5 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	5 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
uniw.	nadaje się		

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się