

**Garant****Rozwiertaki NC H7, bez powłoki, Nominalna  $\varnothing$  DC mm lub cale: 7/32****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 162900 7/32   |
| GTIN             | 4062406146726 |
| Klasa artykułu   | 110           |

**Opis****Wykonanie:**

**Do stosowania w obrabiarkach NC, zbliżone do DIN 212, chwyt prosty, do znormalizowanych uchwytów, zwłaszcza do zacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu. Nie trzeba stosować uchwytów specjalnych.**

Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

$\leq \varnothing$  rozm. 1,7 z 3 zębami,  $\geq \varnothing$  rozm. 1,8 – parzysta liczba zębów i nierówna podziałka zębów.  $\leq \varnothing$  rozm. 3,7 – obustronne kły centrujące,  $\geq \varnothing$  rozm. 3,8 – obustronne nakiełki centrujące.

Tolerancja wykonawcza rozwiertaków lub tolerancja ostrza wg DIN 1420 dla **tolerancji otworów H7.**

**wskazówka:**

Rozwiertaki w **rozmiarach 1/100**, patrz nr **162902**.

Rozwiertaki o **średnicy i tolerancji wg wskazania**, patrz nr **162951**

**Opis techniczny**

|  |             |
|--|-------------|
| długość całkowita L                    | 93 mm       |
| długość ostrzy $L_c$                   | 26 mm       |
| tolerancje chwytu                      | h6          |
| posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/obr, |
| Długość wysięgu $L_1$                  | 56 mm       |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$             | 6 mm        |
| Tolerancja                             | H7          |

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Liczba ostrzy Z                        | 8                        |
| Ø nom w calach odpowiada               | 5,556 mm                 |
| Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø | 0,1 - 0,2 mm             |
| powłoka                                | bez powłoki              |
| Materiał ostrza                        | HSS E                    |
| norma                                  | Norma zakładowa          |
| chłodzenie wewnętrzne                  | nie                      |
| chwyt                                  | DIN 1835 A z h6          |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów      | przy otworze przelotowym |
| pierścień barwny                       | zielone                  |
| Rodzaj produktu                        | Phillips-BIT             |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Al                                | nadaje się           | 20 m/min       | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 20 m/min       | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 15 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 10 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 7 m/min        | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 5 m/min        | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo | 4 m/min        | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 5 m/min        | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 5 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się warunkowo | 5 m/min        | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się warunkowo | 5 m/min        | K       |
| CuZn                              | nadaje się warunkowo | 13 m/min       | N       |
| uniw.                             | nadaje się           |                |         |

|                      |            |
|----------------------|------------|
| olej                 | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |