

**Garant****Rozwiertaki NC H7, bez powłoki, Nominalna Ø DC mm lub cale: 10,1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	162900 10,1
GTIN	4062406146788
Klasa artykułu	110

**Opis****Wykonanie:**

**Do stosowania w obrabiarkach NC, zbliżone do DIN 212, chwyt prosty, do znormalizowanych uchwytów, zwłaszcza do zacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu. Nie trzeba stosować uchwytów specjalnych.**

Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

≤ Ø rozm. 1,7 z 3 zębami, ≥ Ø rozm. 1,8 – parzysta liczba zębów i nierówna podziałka zębów. ≤ Ø rozm. 3,7 – obustronne kły centrujące, ≥ Ø rozm. 3,8 – obustronne nakiełki centrujące.

Tolerancja wykonawcza rozwiertaków lub tolerancja ostrza wg DIN 1420 dla **tolerancji otworów H7.**

**wskazówka:**

Rozwiertaki w **rozmiarach 1/100**, patrz nr **162902**.

Rozwiertaki o **średnicy i tolerancji wg wskazania**, patrz nr **162951**

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	6
długość całkowita L	133 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	38 mm
Tolerancja	H7
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	92 mm

Ø nom. $D_c$	10,1 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø	0,1 - 0,2 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 1835 A z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadaje się	20 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	7 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	5 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	4 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	5 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	5 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	5 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
uniw.	nadaje się		

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się