

**Garant****Rozwiertaki NC, bez powłoki, Ø nom. DC: 9,97mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 162902 9,97   |
| GTIN             | 4062406144548 |
| Klasa artykułu   | 110           |

**Opis****Wykonanie:**

Rozwiertaki jak 162900, ale w rozmiarze 1/100.

Do stosowania w obrabiarkach NC, zbliżone do DIN 212, **chwyt prosty**, do **znormalizowanych uchwytów**, zwłaszcza do **zacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych**. **Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu. Nie trzeba stosować uchwytów specjalnych.**

Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

**Charakterystyka tolerancji:**

Rozmiar 1,01 – 5,5: tolerancja wykonawcza lub tolerancja ostrza **0 / +0,004 mm**.

Rozmiar 5,51 – 12,05: tolerancja wykonawcza lub tolerancja ostrza **0 / +0,005 mm**.

**Przykład zamówienia:**

żądana Ø 6,24 mm – informacja o zamówieniu: Artykuł nr 162902 6,24.

Dostarczany jest rozwiertak 6,24 mm z tolerancją 0 / +0,005 mm.

Czas dostawy w zależności od dostępności w magazynie lub maks. 1 tydzień roboczy.

Średnicę wymaganą w przypadku żądanej tolerancji można wybrać na podstawie poniższej tabeli (strona 231). Ten sam rozwiertak pokrywa często również inne tolerancje, ponieważ wymiary tolerancji mogą się na siebie nakładać.

**wskazówka:**

Wymiary rozwiertaków w liczbach całkowitych i stopniowane co 1/10 dla **tolerancji H7** patrz **nr 162900**.

Rozwiertaki do innych średnic i **tolerancji** patrz **nr 162951**.

**Opis techniczny**

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| Długość wysięgu L <sub>1</sub> | 92 mm   |
| Ø nom. D <sub>c</sub>          | 9,97 mm |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| długość całkowita L                     | 133 mm                   |
| długość ostrzy L <sub>c</sub>           | 38 mm                    |
| Liczba ostrzy Z                         | 6                        |
| Tolerancja                              | 0 / 0,005                |
| posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/obr,             |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                 | 10 mm                    |
| Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø  | 0,1 - 0,2 mm             |
| powłoka                                 | bez powłoki              |
| Materiał ostrza                         | HSS E                    |
| norma                                   | Norma zakładowa          |
| chłodzenie wewnętrzne                   | nie                      |
| chwyt                                   | DIN 1835 A z h6          |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów       | przy otworze przelotowym |
| pierścień barwny                        | zielone                  |
| Rodzaj produktu                         | Phillips-BIT             |

## Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Al                                | nadaje się           | 20 m/min       | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 20 m/min       | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 15 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 10 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 7 m/min        | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 5 m/min        | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo | 4 m/min        | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 5 m/min        | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 5 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się warunkowo | 5 m/min        | S       |

|                               |                      |          |   |
|-------------------------------|----------------------|----------|---|
| żeliwo szare<br>(sferoidalne) | nadaje się warunkowo | 5 m/min  | K |
| CuZn                          | nadaje się warunkowo | 13 m/min | N |
| uniw.                         | nadaje się           |          |   |
| olej                          | nadaje się           |          |   |
| maksymalnie na mokro          | nadaje się           |          |   |