

Garant

Rozwiertaki maszynowe NC z VHM, TiAlN, Ø nom. DC: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	164341 16
GTIN	4062406136826
Klasa artykułu	11P

Opis

Wykonanie:

Do stosowania w obrabiarkach NC podobne do DIN 8093 z Ø chwytu wyrażoną w liczbach parzystych do znormalizowanych uchwytów specjalnie do Hydro-Dehnlubzacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. W ten sposób osiąga się dużą dokładność ruchu obrotowego i bezpieczeństwo procesu przy wykonaniu otworów o tolerancji H7. Przy stosowaniu rozwiertaków GARANT-NC nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakroju używać również do otworów podstawowych.

wskazówka:

Rozwiertaki jak nr 164340 i 164341 o innych średnicach i tolerancjach zob. nr 164344 i 164345. Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 8

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy L_c : 52 mm

Długość wysięgu L_1 : 115 mm

długość całkowita L: 170 mm

Liczba ostrzy Z: 8

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	16 mm
Długość wysięgu L_1	115 mm
długość całkowita L	170 mm

Liczba ostrzy Z	8
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,2 mm/obr,
Ø nom. D _c	16 mm
Tolerancja Ø otworu	H7
zalecana Ø otworu w stali < 1100 N/mm ²	15,7 mm
długość ostrzy L _c	52 mm
Wymiar dolny ostrza	0,008 mm
Wymiar górny ostrza	0,015 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami