

## Garant

### Rozwiertaki maszynowe NC z VHM, TiAlN, Ø nom. DC: 19 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	164341 19
GTIN	4062406136857
Klasa artykułu	11P

#### Opis

##### Wykonanie:

Do stosowania w obrabiarkach NC podobne do DIN 8093 z Ø chwytu wyrażoną w liczbach parzystych do znormalizowanych uchwytów specjalnie do Hydro-Dehnlubzacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. W ten sposób osiąga się dużą dokładność ruchu obrotowego i bezpieczeństwo procesu przy wykonaniu otworów o tolerancji H7. Przy stosowaniu rozwiertaków GARANT-NC nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

##### Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakroju używać również do otworów podstawowych.

##### wskazówka:

Rozwiertaki jak nr 164340 i 164341 o innych średnicach i tolerancjach zob. nr 164344 i 164345. Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 8

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy  $L_c$ : 58 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 131 mm

długość całkowita L: 189 mm

Liczba ostrzy Z: 8

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

#### Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
Ø chwytu $D_s$	20 mm
Tolerancja Ø otworu	H7

Liczba ostrzy Z	8
zalecana $\varnothing$ otworu w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	18,6 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	58 mm
$\varnothing$ nom. D <sub>c</sub>	19 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	131 mm
długość całkowita L	189 mm
Wymiar górny ostrza	0,017 mm
Wymiar dolny ostrza	0,009 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami