

Garant**Rozwiertaki NC, bez powłoki, Ø nom. DC: 9,82mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 162902 9,82 |
| GTIN | 4062406144395 |
| Klasa artykułu | 110 |

Opis**Wykonanie:**

Rozwiertaki jak 162900, ale w rozmiarze 1/100.

Do stosowania w obrabiarkach NC, zbliżone do DIN 212, **chwyt prosty**, do **znormalizowanych uchwytów**, zwłaszcza do **zacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych**. **Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu. Nie trzeba stosować uchwytów specjalnych.**

Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Charakterystyka tolerancji:

Rozmiar 1,01 – 5,5: tolerancja wykonawcza lub tolerancja ostrza **0 / +0,004 mm**.

Rozmiar 5,51 – 12,05: tolerancja wykonawcza lub tolerancja ostrza **0 / +0,005 mm**.

Przykład zamówienia:

żądana Ø 6,24 mm – informacja o zamówieniu: Artykuł nr 162902 6,24.

Dostarczany jest rozwiertak 6,24 mm z tolerancją 0 / +0,005 mm.

Czas dostawy w zależności od dostępności w magazynie lub maks. 1 tydzień roboczy.

Średnicę wymaganą w przypadku żądanej tolerancji można wybrać na podstawie poniższej tabeli (strona 231). Ten sam rozwiertak pokrywa często również inne tolerancje, ponieważ wymiary tolerancji mogą się na siebie nakładać.

wskazówka:

Wymiary rozwiertaków w liczbach całkowitych i stopniowane co 1/10 dla **tolerancji H7** patrz **nr 162900**.

Rozwiertaki do innych średnic i **tolerancji** patrz **nr 162951**.

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------|--------|
| długość całkowita L | 133 mm |
| Długość wysięgu L ₁ | 92 mm |

| | |
|----------------------------------------------------|--------------------------|
| długość ostrzy L_c | 38 mm |
| posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,25 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 6 |
| \varnothing chwytu D_s | 10 mm |
| \varnothing nom. D_c | 9,82 mm |
| Tolerancja | 0 / 0,005 |
| Nawiert wstępny z zalecaną wartością \varnothing | 0,1 - 0,2 mm |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS E |
| norma | Norma zakładowa |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| chwyt | DIN 1835 A z h6 |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | przy otworze przelotowym |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Phillips-BIT |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------|---------|
| Al | nadaje się | 20 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 20 m/min | N |
| Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się | 15 m/min | P |
| Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się | 10 m/min | P |
| Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się | 7 m/min | P |
| Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się | 5 m/min | P |
| Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się warunkowo | 4 m/min | P |
| Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się | 5 m/min | M |
| Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się warunkowo | 5 m/min | M |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$ | nadaje się warunkowo | 5 m/min | S |

| | | | |
|-------------------------------|----------------------|----------|---|
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się warunkowo | 5 m/min | K |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 13 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |