



Wiertła do wiercenia rdzeniowego w metalu, Typ: MAB525



Dane zamówienia

Numer katalogowy	076535 MAB525
GTIN	4250187511141
Klasa artykułu	07E

Opis

Wykonanie:

- **Zintegrowany system smarowania wewnętrznego, czujnik nadzorujący siłę mocowania magnetycznego.**
- **Z pojemnikiem na olej chłodząco-smarujący, kompletnie oprzewodowanie w korpusie.**
- **Przekładnia w kąpeli olejowej.**

Uniwersalne wiertarki do wiercenia, **gwintowania**, pogłębiania i rozwiercania we wszystkich rodzajach materiałów. **Obroty prawe / lewe**, elektronika całookresowa i uchwyt narzędziowy z **systemem szybkiej wymiany wiertel Keyless** i zabezpieczenie termiczne umożliwiają różnorodne zastosowanie. **Wraz z wiertłami rdzeniowymi** o \varnothing 14 / 18 / 22 mm, głębokość skrawania 30 mm; **Z uchwytem wiertarskim szybkomocującym SSBF 1 – 16 mm. Adaptery do gwintowania** M10 / M12 / M16.

Zastosowanie:

Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej, przy wykorzystaniu dużych przełożeń przekładni, umożliwia stosowanie gwintowników, wiertel krętych, rozwiertaków, pogłębiaczy i wiertel rdzeniowych do wszystkich gatunków materiałów.

w dostawie::

Wraz z walizką, uchwytem wiertła rdzeniowego, kołkiem wypychacza do wiertła, łańcuszkiem zabezpieczającym, **magnetycznym hakiem do wiórów nr 084520**, układem smarowania i narzędziem do obsługi.

wskazówka:

- **Wiertła rdzeniowe zob. nr 118780 do 118825.**
- **Wiertarki do wierceń rdzeniowych z automatycznym posuwem, podciśnieniową płytą mocującą i przyrządem do mocowania rur na zamówienie.**
- **Pneumatyczne wiertarki rdzeniowe z certyfikatem ATEX na zamówienie.**

Opakowanie: Walizki transportowe

oznaczenie producenta: MAB525

pobór mocy: 1600 W

robocze prędkości obrotowe (1. stopień): 70 - 280 min⁻¹

robocze prędkości obrotowe (2. stopień): 180 - 580 min⁻¹

kształt uchwytu narzędziowego: MK3

wymiary uchwytu narzędziowego: 19 mm Weldon

Opis techniczny

oznaczenie producenta	MAB525
maksymalna Ø rozwiercania	20 mm
maksymalna Ø pogłębiania	50 mm
skok roboczy	160 mm
długość stopy magnetycznej	90 mm
robocze prędkości obrotowe (2. stopień)	180 - 580 min ⁻¹
pobór mocy	1600 W
maksymalna Ø gwintowania w stali	M20 mm
szerokość stopy magnetycznej	180 mm
maksymalna średnica otworów wierconych wiertłem rurowym w stali	50 mm
robocze prędkości obrotowe (1. stopień)	70 - 280 min ⁻¹
kształt uchwytu narzędziowego	MK3
szerokość	171 mm
maksymalna Ø wiertła krętego do wiercenia w stali	20 mm
długość	295 mm
wymiary uchwytu narzędziowego	19 mm Weldon
wysokość	492 mm
masa	16 kg
zasilanie energią	Zasilanie sieciowe

Opakowanie	Walizki transportowe
Rodzaj produktu	Wiertarka

Akcesoria

Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 14 mm	118780 14
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 15 mm	118780 15
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 16 mm	118780 16
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 17 mm	118780 17
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 18 mm	118780 18
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 19 mm	118780 19
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 20 mm	118780 20
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 21 mm	118780 21
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 22 mm	118780 22
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 23 mm	118780 23
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 24 mm	118780 24
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 25 mm	118780 25
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 26 mm	118780 26
Zestaw wiertel rurowych z HSS	118825