



Wiertła do wiercenia rdzeniowego w metalu, Typ: MAB485



Dane zamówienia

Numer katalogowy	076535 MAB485
GTIN	4250187507564
Klasa artykułu	07E

Opis

Wykonanie:

- **Zintegrowany system smarowania wewnętrznego, czujnik nadzorujący siłę mocowania magnetycznego.**
- **Z pojemnikiem na olej chłodząco-smarujący, kompletnie oprzewodowanie w korpusie.**
- **Przekładnia w kąpeli olejowej.**

Uniwersalne wiertarki do wiercenia, **gwintowania**, pogłębiania i rozwiercania we wszystkich rodzajach materiałów. **Obroty prawe / lewe**, elektronika całookresowa i uchwyt narzędziowy z **systemem szybkiej wymiany wiertel Keyless** i zabezpieczenie termiczne umożliwiają różnorodne zastosowanie. **Wraz z wiertłami rdzeniowymi** o \varnothing 14 / 18 / 22 mm, głębokość skrawania 30 mm; **Z uchwytem wiertarskim szybkomocującym SSBF 1 – 16 mm. Adaptery do gwintowania M10 / M12 / M16.**

Zastosowanie:

Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej, przy wykorzystaniu dużych przełożeń przekładni, umożliwia stosowanie gwintowników, wiertel krętych, rozwiertaków, pogłębiaczy i wiertel rdzeniowych do wszystkich gatunków materiałów.

w dostawie::

Wraz z walizką, uchwytem wiertła rdzeniowego, kołkiem wypychacza do wiertła, łańcuszkiem zabezpieczającym, **magnetycznym hakiem do wiórów nr 084520**, układem smarowania i narzędziem do obsługi.

wskazówka:

- **Wiertła rdzeniowe zob. nr 118780 do 118825.**
- **Wiertarki do wierceń rdzeniowych z automatycznym posuwem, podciśnieniową płytą mocującą i przyrządem do mocowania rur na zamówienie.**
- **Pneumatyczne wiertarki rdzeniowe z certyfikatem ATEX na zamówienie.**

Opakowanie: Walizki transportowe

oznaczenie producenta: MAB485

pobór mocy: 1150 W

robocze prędkości obrotowe (1. stopień): 50 - 250 min⁻¹

robocze prędkości obrotowe (2. stopień): 100 - 450 min⁻¹

kształt uchwytu narzędziowego: MK2

wymiary uchwytu narzędziowego: 19 mm Weldon

Opis techniczny

szerokość stopy magnetycznej	168 mm
maksymalna Ø wiertła krętego do wiercenia w stali	18 mm
pobór mocy	1150 W
wymiary uchwytu narzędziowego	19 mm Weldon
maksymalna Ø rozwiercania	18 mm
szerokość	175 mm
masa	13 kg
długość	295 mm
robocze prędkości obrotowe (2. stopień)	100 - 450 min ⁻¹
maksymalna Ø pogłębiania	40 mm
wysokość	440 mm
skok roboczy	160 mm
robocze prędkości obrotowe (1. stopień)	50 - 250 min ⁻¹
długość stopy magnetycznej	84 mm
maksymalna Ø gwintowania w stali	M16 mm
oznaczenie producenta	MAB485
kształt uchwytu narzędziowego	MK2
maksymalna średnica otworów wierconych wiertłem rurowym w stali	40 mm
zasilanie energią	Zasilanie sieciowe

Opakowanie	Walizki transportowe
Rodzaj produktu	Wiertarka

Akcesoria

Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 14 mm	118780 14
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 15 mm	118780 15
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 16 mm	118780 16
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 17 mm	118780 17
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 18 mm	118780 18
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 19 mm	118780 19
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 20 mm	118780 20
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 21 mm	118780 21
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 22 mm	118780 22
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 23 mm	118780 23
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 24 mm	118780 24
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 25 mm	118780 25
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 26 mm	118780 26
Zestaw wiertel rurowych z HSS	118825