



Wiertła do wiercenia rdzeniowego w metalu, Typ: MAB825



Dane zamówienia

Numer katalogowy	076535 MAB825
GTIN	4250187507571
Klasa artykułu	07E

Opis

Wykonanie:

- **Zintegrowany system smarowania wewnętrznego, czujnik nadzorujący siłę mocowania magnetycznego.**
- **Z pojemnikiem na olej chłodząco-smarujący, kompletnie oprzewodowanie w korpusie.**
- **Przekładnia w kąpielii olejowej.**

Pakiet siłowy do pracy przy dużych obciążeniach. Wiertła rdzeniowe do Ø 100 mm.

Gwintowanie do maksimum M30 przy użyciu

dostarczonych adapterów. Uchwyt narzędziowy MK3 z **systemem szybkiej wymiany wiertel bez użycia narzędzi**. Ochrona termiczna i sprzęgło ślizgowe chronią maszynę i narzędzie.

Silnik z 4 stopniami przekładni, pełnokresową elektroniką sterującą i odcięciem momentu obrotowego umożliwia optymalne ustawienie prędkości obrotowej bez utraty mocy.

W komplecie wiertła rdzeniowe Ø 17,5 / 21 / 24 mm, głębokość skrawania 55 mm; **adapter gwintowników** M20 / M24 / M27.

w dostawie::

Wraz z walizką, uchwytem wiertła rdzeniowego, kołkiem wypychacza do wiertła, łańcuszkiem zabezpieczającym, **magnetycznym hakiem do wiórów**

nr 084520, układem smarowania i narzędziem do obsługi.

wskazówka:

- **Wiertła rdzeniowe zob. nr 118780 do 118825.**

- **Wiertarki do wierzeń rdzeniowych z automatycznym posuwem, podciśnieniową płytą mocującą i przyrządem do mocowania rur na zamówienie.**
- **Pneumatyczne wiertarki rdzeniowe z certyfikatem ATEX na zamówienie.**

Opakowanie: Walizki transportowe

oznaczenie producenta: MAB825

pobór mocy: 1800 W

robocze prędkości obrotowe (1. stopień): 40 - 110 min⁻¹

robocze prędkości obrotowe (2. stopień): 65 - 175 min⁻¹

zakres prędkości obrotowej na 3. biegu: 140 - 360 min⁻¹

zakres prędkości obrotowej na 4. biegu: 220 - 600 min⁻¹

Opis techniczny

kształt uchwytu narzędziowego	MK3
oznaczenie producenta	MAB825
robocze prędkości obrotowe (2. stopień)	65 - 175 min ⁻¹
szerokość	240 mm
maksymalna Ø wiertła krętego do wiercenia w stali	31,75 mm
robocze prędkości obrotowe (1. stopień)	40 - 110 min ⁻¹
maksymalna Ø rozwiercania	31,75 mm
wymiary uchwytu narzędziowego	19 mm, 32 mm Weldon
długość	370 mm
maksymalna średnica otworów wierconych wiertłem rurowym w stali	100 mm
masa	25 kg
skok roboczy	255 mm
maksymalna Ø gwintowania w stali	M30 mm
zakres prędkości obrotowej na 3. biegu	140 - 360 min ⁻¹
szerokość stopy magnetycznej	220 mm
maksymalna Ø pogłębiania	50 mm
pobór mocy	1800 W
zakres prędkości obrotowej na 4. biegu	220 - 600 min ⁻¹
wysokość	475 mm

długość stopy magnetycznej	110 mm
zasilanie energią	Zasilanie sieciowe
Opakowanie	Walizki transportowe
Rodzaj produktu	Wiertarka

Akcesoria

Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 14 mm	118780 14
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 15 mm	118780 15
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 16 mm	118780 16
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 17 mm	118780 17
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 18 mm	118780 18
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 19 mm	118780 19
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 20 mm	118780 20
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 21 mm	118780 21
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 22 mm	118780 22
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 23 mm	118780 23
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 24 mm	118780 24
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 25 mm	118780 25
Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 30 mm Ø DC 26 mm	118780 26

Zestaw wiertel rurowych z HSS

118825