



Wiertarki do wierceń rdzeniowych SB, Typ: MAB485



Dane zamówienia

Numer katalogowy	076536 MAB485
GTIN	4250187513688
Klasa artykułu	07E

Opis

Wykonanie:

- zintegrowany system smarowania wewnętrznego, czujnik nadzorujący siłę mocowania magnetycznego,
- z pojemnikiem na olej chłodząco-smarujący, kompletnie oprzewodowanie w korpusie,
- przekładnia w kąpielii olejowej.

Wiertarka do wierceń rdzeniowych z podstawą **Swivel Base**, możliwością regulacji przy **włączonym magnecie**. Zakres przechylenia do 20° w obie strony i płynna regulacja w ruchu do przodu i wstecz (15 mm). Mocne, uniwersalne maszyny do wiercenia, **gwintowania**, rozwiercania i pogłębiania we wszystkich rodzajach materiałów. **Obroty prawe/lewe**, pełnokresowa elektronika sterująca, uchwyt narzędziowy z **systemem szybkiej wymiany wiertel bez użycia narzędzi** i ochroną termiczną dają wszechstronne możliwości zastosowania. **W komplecie wiertła rdzeniowe Ø 14 / 18 / 22 mm**, głębokość skrawania 30 mm; z **szybkomocującym uchwytem wiertarskim SSBF 1 – 16 mm**. **Adapter gwintowników M10 / M12 / M16**.

Zastosowanie:

Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej, przy wykorzystaniu dużych przełożeń przekładni, umożliwia stosowanie gwintowników, wiertel krętych, rozwiertaków, pogłębiaczy i wiertel rdzeniowych do wszystkich gatunków materiałów.

w dostawie:

Wraz z walizką, uchwytem wiertła rdzeniowego, kołkiem wypychacza do wiertła, łańcuszkiem zabezpieczającym, **magnetycznym hakiem do wiórów**, układem smarowania i narzędziem do obsługi.

wskazówka:

- **Wiertła rdzeniowe zob. nr 118780 do 118825.**
- **Wiertarki do wierceń rdzeniowych z automatycznym posuwem, podciśnieniową płytą mocującą i przyrządem do mocowania rur na zamówienie.**
- **Pneumatyczne wiertarki rdzeniowe z certyfikatem ATEX na zamówienie.**

Opis techniczny

maksymalna \varnothing wiertła krętego do wiercenia w stali	18 mm
pobór mocy	1150 W
masa	13 kg
kształt uchwytu narzędziowego	MK2
maksymalna \varnothing rozwiercania	18 mm
maksymalna \varnothing pogłębiania	40 mm
wysokość	440 mm
robocze prędkości obrotowe (2. stopień)	100 - 450 min ⁻¹
długość	295 mm
szerokość stopy magnetycznej	168 mm
oznaczenie producenta	MAB485
długość stopy magnetycznej	84 mm
szerokość	175 mm
maksymalna średnica otworów wierconych wiertłem rurowym w stali	40 mm
skok roboczy	160 mm
maksymalna \varnothing gwintowania w stali	M16 mm
wymiary uchwytu narzędziowego	19 mm Weldon
robocze prędkości obrotowe (1. stopień)	50 - 250 min ⁻¹
zasilanie energią	Zasilanie sieciowe
Rodzaj produktu	Wiertarka do wiercenia rdzeniowego

