

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, MF: M46X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130015 M46X2
GTIN	4062406152963
Klasa artykułu	10N

Opis

Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych M46X2 Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 371

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 44 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	44 mm
Chwyt kwadratowy □	29 mm
Materiał ostrza ;	HSS E
skok gwintu	2 mm
Ø gwintu	46 mm
norma	DIN 371
długość całkowita L	250 mm
liczba rowków wiórowych	4
Rodzaj gwintu	M/MF

Ø chwytu D _s	36 mm
Liczba ostrzy Z	4
wielkość gwintu	46
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik