



## Konturograf CM1, Typ: CM1-Y



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	499250 CM1-Y
GTIN	4062406155339
Klasa artykułu	41Q

### Opis

#### Wykonanie:

Prosty konturograf z bezdotykowym, optycznym, przyrostowym układem pomiarowym.

**Masywna podstawa granitowa** i precyzyjne osie z pozbawionymi luzu łożyskami kulkowymi, poddanymi wstępnemu naprężeniu. Osie X i Z sterowane układem CNC (albo przez klawiaturę lub opcjonalnie za pomocą joysticka).

#### Funkcje pomiarowe:

- **ustawianie odcinka pomiarowego i prędkości pomiaru,**
- **programowanie przebiegów automatycznych dzięki funkcji Teach-In,**
- **łatwy wybór linii i okręgów regresji,**
- **tworzenie dowolnych i zależnych punktów przecięcia,**
- **tworzenie pomocniczych linii, okręgów i kul referencyjnych,**
- **obracanie konturów i tworzenie ich lustrzanego odbicia,**
- **określanie kształtu i położenia.**

Stolik Y ze sterowaniem CNC do automatycznego wyszukiwania najwyższego lub najniższego punktu w kierunku Y. **Zalecany do pomiarów top-down.**

#### w dostawie::

Z komputerem pomiarowym, monitorem, myszą, klawiaturą, wzorcem kalibracyjnym, uchwytem końcówki pomiarowej, końcówką pomiarową 20,5 mm.

#### Wyp. dodatkowe:

Joystick nr 499255, opcje oprogramowania nr 499258, uchwyty i końcówki czujników nr 499260–499269. Opcja programu Top-Down z wzorcem kalibracyjnym nr 499257.

#### wskazówka:

Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian technicznych i zmian w wykonaniu komputerów i monitorów.

zakres pomiaru X: 190 mm

zakres pomiaru Z: 275 mm

zakres pomiaru Y: 40 mm

Sterowanie w osi X i Z: CNC

Sterowanie w osi Y: CNC

Układ pomiarowy X, Z i T: Bardzo dokładne, przyrostowe, bezdotykowe

## Opis techniczny

Dokładność pomiaru osi XZT kombinowana	$\pm (2+L/50) \mu\text{m}$
prostoliniowość	$\pm (2+L/50) \mu\text{m}$
zakres pomiaru Y	40 mm
masa	40 kg
Głębokość płyty podstawy	380 mm
Rozdzielczość w Z w odniesieniu do systemu pomiarowego	0,05 $\mu\text{m}$
wysokość	550 mm
zakres pomiaru Z	275 mm
zakres pomiaru X	190 mm
długość podstawy	645 mm
Rozdzielczość w Z w odniesieniu do końcówki trzpienia	0,05 $\mu\text{m}$
maks. masa mierzonego przedmiotu	100 kg
Układ pomiarowy X, Z i T	Bardzo dokładne, przyrostowe, bezdotykowe
Sterowanie w osi X i Z	CNC
Sterowanie w osi Y	CNC
zasilanie energią	Zasilanie sieciowe
Rodzaj produktu	Przyrząd do pomiaru konturu