



Wysokowydajne frezy MFH mini, chwyt walcowy, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 16/2Lmm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	221950 16/2L
GTIN	4960664741427
Klasa artykułu	250

Opis techniczny

śruba mocująca płytki obracane	229713 (8IP; 1,2 Nm)
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	1 mm
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing chwytu D_s h6	16 mm
Długość wysięgu L_1	50 mm
$\varnothing D_3$	9 mm
długość całkowita L_{ges}	150 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	LOGU 0303..
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	30 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	25 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	2,35 stopni
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	7,3 mm
Kąt ustawienia κ	15 stopni
wykonanie chwytu	chwyt walcowy

Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Śruby mocujące	229713
----------------	--------