

Garant

Frezy torusowe z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 8/0,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206257 8/0,5
GTIN	4062406156374
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Długość robocza wg DIN 6527.

Tolerancja: promień ostrzy **RS₁ = ± 0,01 mm.**

Zastosowanie:

Specjalnie do obróbki z dużymi prędkościami,
do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 19 mm

Promień ostrza R₁: 0,5 mm

wysięg L₁ z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D₁: 7,8 mm

długość całkowita L: 68 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	8 mm
Ø szyjki D ₁	7,8 mm
Promień ostrza R ₁	0,5 mm
współczynnik korekcyjny f _z	3
wysięg L ₁ z szyjką	30 mm

chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	42 stopni
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość całkowita L	68 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	19 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
długość ostrzy L_c	19 mm
Liczba zębów Z	3
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB