

Garant**Frezy torusowe z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC:
6/0,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206257 6/0,5
GTIN	4062406156350
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Długość robocza wg DIN 6527.

Tolerancja: promień ostrzy **RS₁ = ± 0,01 mm.**

Zastosowanie:

Specjalnie do obróbki z dużymi prędkościami,
do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 13 mm

Promień ostrza R_i: 0,5 mm

wysięg L₁ z szyjką: 24 mm

Ø szyjki D₁: 5,8 mm

długość całkowita L: 62 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f _z	3
Liczba zębów Z	3
wysięg L ₁ z szyjką	24 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm

długość całkowita L	62 mm
Ø szyjki D ₁	5,8 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
Ø ostrzy D _c	6 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p, maks.} przy obcinaniu	13 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Ø chwytu D _s	6 mm
długość ostrzy L _c	13 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Promień ostrza R ₁	0,5 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5 × D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB