

## Garant

### Frezy torusowe z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 12/0,5 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	206257 12/0,5
GTIN	4062406156411
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Długość robocza wg DIN 6527.

Tolerancja: promień ostrzy **RS<sub>1</sub> = ± 0,01 mm.**

##### Zastosowanie:

Specjalnie do obróbki z <B>dużymi prędkościami,</B><BR/>do <B>frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi.</B>

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 26 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 0,5 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 46 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 11,8 mm

długość całkowita L: 93 mm

#### Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania a <sub>p maks.</sub> przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	24 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Ø szyjki $D_1$	11,8 mm
Liczba zębów Z	3
Promień ostrza $R_1$	0,5 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
długość ostrzy $L_c$	26 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	46 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
długość całkowita L	93 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp; &nbsp; &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5 × D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny

żółty

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB